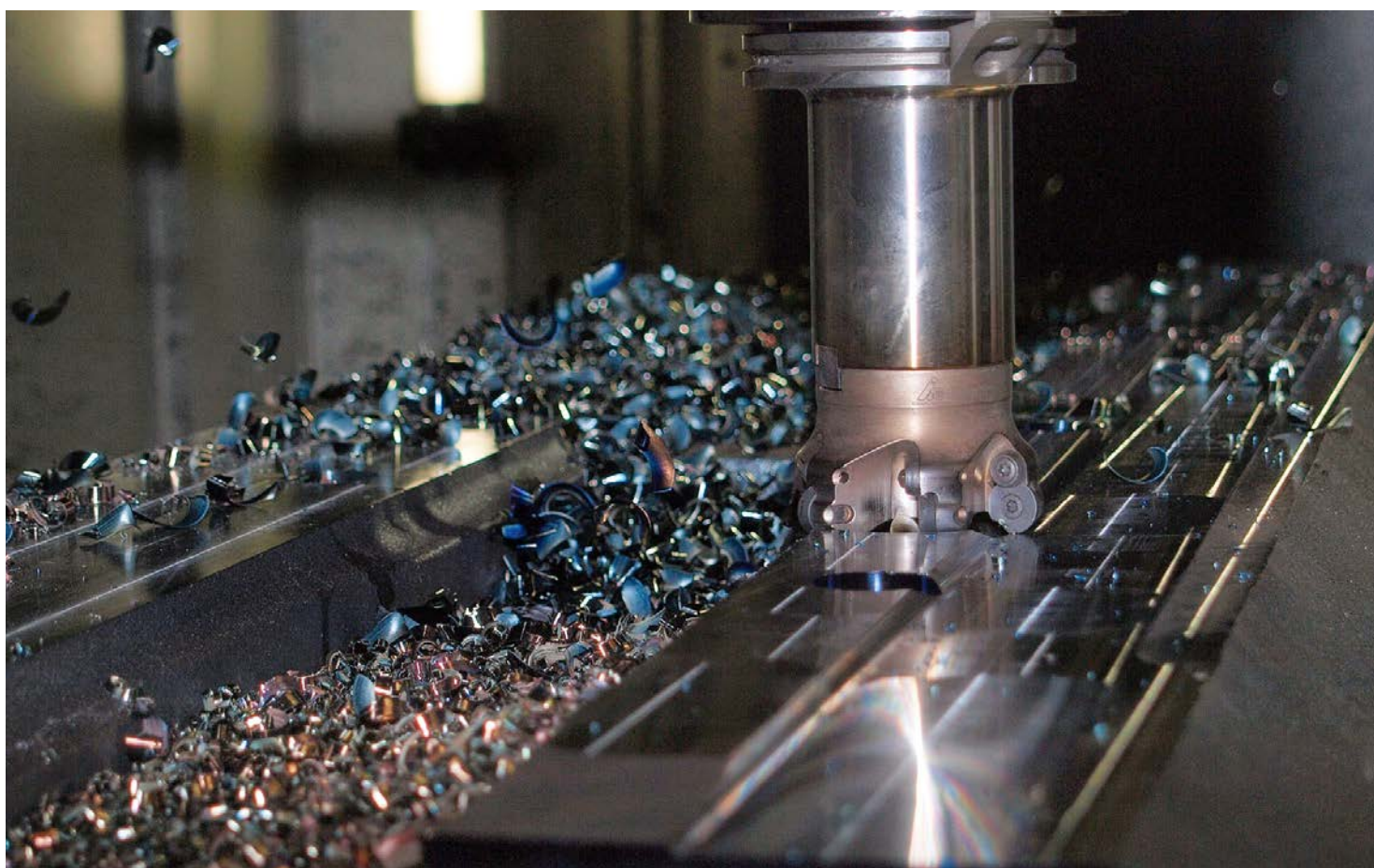


Udbud inden for CNC drejning/fræsning



TECHCOLLEGE

**Teknologisk
Videncenter**
Mercantec

KOMPETENCEPARTNER
MIDTVEST

DEN EUROPÆISKE UNION
Den Europæiske Socialfond



Vi investerer i din fremtid

**DANSK
METAL**

HERNINGSHOLM
Erhvervsskole & Gymnaster

**Styrelsen for Arbejdsmarked
og Rekruttering**

euc nordvest
Center for Uddannelse og Erhverv

**Skive
College**

D I
Dansk Industri

INDUSTRIENS
UDDANNELSER



"Det er vigtigt, at alle vedligeholder og udbygger deres kompetencer. Det giver de bedste muligheder for et godt og værdsat job. Deltagelse i efteruddannelse er en forudsætning for at vedligeholde sine kompetencer."

Dansk Metal, Egon Nykjær

For at kunne udføre opgaver inden for CNC-drejning/fræsning, skal du vide noget om:

- > ISO-programmering
- > Koordinatfastlæggelse
- > Skæredata
- > Programmering
- > Opstilling
- > Indkøring af ståldata og nulpunkt
- > Betjening af bearbejdningsmaskiner

I denne folder finder du en række CNC-kurser, der er henvendt til medarbejdere i industrien, der efterspørger kvalifikationer inden for dette område. I kan se udbud hos 5 erhvervsskoler samt link til deres samlede udbud og information.

Finder du ikke det kursus, du leder efter, anbefaler vi, at du går ind på nedenstående erhvervsskolars hjemmeside. Her finder du alle relevante AMU-kurser.

Vi håber, at folderen kan hjælpe og inspirere virksomheder og medarbejdere til at bruge AMU-kurser inden for CNC-området.

KONTAKT
din lokale
erhvervsskole
for opstart

Konsulentoversigt



Palle Thorngaard Balzer

Uddannelseskonsulent

Mobil: 25 26 62 38

paba@techcollege.dk



Se TECHCOLLEGEs kursusoversigt samt tilmelding [HER](#)



Per Hjortkær Thorsgaard

Uddannelseskonsulent

Tlf.: 89 50 34 33

Mobil: 21 33 77 23

pert@mercantec.dk



Se Mercantecs kursusoversigt samt tilmelding [HER](#)



Leif Carsten Trustrup Kloster

Virksomhedskonsulent

Tlf.: 72 13 48 49

Mobil: 25 42 48 49

lk@herningsholm.dk



DEN EUROPÆISKE UNION
Den Europæiske Socialfond



Vi investerer i din fremtid

Se Herningsholm Erhvervsskoles kursusoversigt samt tilmelding [HER](#)



Henning Stagsted

Erhvervskonsulent

Tlf: 99 19 19 19

Mobil: 30 10 65 00

hst@eucnordvest.dk



Se EUC Nordvests kursusoversigt samt tilmelding [HER](#)



Henrik Grimm

Virksomhedskonsulent

Mobil: 23 60 44 76

hgr@skivecollege.dk



DEN EUROPÆISKE UNION
Den Europæiske Socialfond



Vi investerer i din fremtid

Se Skive Colleges kursusoversigt samt tilmelding [HER](#)

Forslag til AMU-kurser

CNC-drejning

44815 (5 dage)

Praktisk værkstedsteknik, spåntagning

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Udføre operationsbeskrivelser.
- Fastlægge skæredata og gennemføre et praktisk spåntagende forløb ved manuel drejebænk og universal fræsemaskine.

På kurset lærer du:

- At fremstille operationsbeskrivelser.
- At fastlægge skæredata og gennemføre et praktisk spåntagende forløb ved manuel drejebænk og universal fræsemaskine på en sikkerhedsmæssigt korrekt måde.

Pris: 630,00 kr.

44821 (5 dage)

Produktionstekniske beregninger for CNC

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Arbejde med trigonometriske formler og udføre beregninger ud fra givne tegninger.
- Ud fra pc-geometri software, beregne koordinatsæt til anvendelse ved programmering af diverse konturer i CNC-programmer.
- Beregne korrekte skæretekniske data, ud fra givne materialer og værktøj.

På kurset lærer du:

- At arbejde med trigonometriske formler og udføre beregninger ud fra givne tegninger.
- At beregne koordinatsæt til anvendelse ved programmering af diverse konturer i CNC-programmer.
- At beregne korrekte skæretekniske data, ud fra givne materialer og værktøj.

Pris: 630,00 kr.

49619 (5 dage)

CNC-drejning Programdokumentation 2

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Med viden om grundlæggende ISO-programmering på CNC-drejebænk, programmere enkle konturer ud fra arbejdstegning.
- Anvende og programmere udvendige konturer ved hjælp af cyklus-programmering.
- Beregne korrekte skæretekniske data, ud fra givne materialer og værktøj.

På kurset lærer du med viden om tegningslæsning, måleteknik og spåntagende bearbejdning:

- At programmere en plandrejecyklus.
- At udføre koordinatbestemmelse af udvendig kontur ud fra arbejdstegning til kontur for skrub- og sletcyklus.
- At programmere en stikcyklus.
- At udfylde ISO-programmeringsblad ved brug af G00-G01-G02-G03- M3/M4- M5-M8-M9-M30.

Pris: 630,00 kr.

49618 (5 dage)

CNC-drejning Programdokumentation 1

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Med viden om grundlæggende ISO programmering på CNC-drejebænk programmere enkle konturer ud fra arbejdstegning.

På kurset lærer du:

- At udføre simpel ISO-programmering.
- At udføre koordinatbestemmelse ud fra arbejdstegning.
- At foretage ISO-programmering ved brug af G00-G01G02-G03
- At udfylde ISO-programmeringsblad ved brug af G00G01-G02-G03- M3/M4- M5-M8-M9-M30

Pris: 630,00 kr.

49620 (5 dage)

CNC-drejning C-akseprogrammering

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Udføre C-akseprogrammering på CNC-drejebænk, programmere enkle kartesiske konturer, samt polært spor og huludlægning ud fra arbejdstegning.

På kurset lærer du:

- At udføre C-akseprogrammering på CNC-drejebænk, programmeret efter principperne i et kartesisk koordinatsystem.
- At udføre konturprogrammering.
- At udføre programmering af polært spor.
- At udføre programmering af flerhuls udlægning.

Pris: 630,00 kr.

44816 (5 dage)

CNC-drejning, manuel programmering

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Anvende grundlæggende programmeringsfaciliteter og relevant ISO-standard til manuel programmering på en CNC-drejebænk.
- Via programmeringssoftware fremstille CNCprogrammer til en aktuel CNC-styring.
- Planlægge et konkret produktionsforløb og fremstille korrekt produktionsdokumentation.

På kurset lærer du:

- At anvende grundlæggende programmeringsfaciliteter og relevant ISO-standard til manuel programmering på en CNC-drejemaskine.
- At fremstille CNC-programmer til en aktuel CNCstyring.
- At planlægge et konkret produktionsforløb og fremstille korrekt produktionsdokumentation.

Pris: 630,00 kr.

47454 (5 dage)

CNC-drejning med C-akse (2-sidet)

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Planlægge og programmere et konkret produktionsforløb indeholdende 2-sidet bearbejdning med brug af C-akse.
- Udarbejde opstillingsinstruktioner og kontrolspecifikationskemaer.

På kurset lærer du:

- At planlægge et konkret produktionsforløb på CNC-drejebænk med C-akse samt udarbejde opstillingsinstruktioner (opstillerkort) og kontrolspecifikationskemaer.
- At udarbejde, afprøve og optimere CNC-programmer til drejning af komplekse emner med integreret C-akse, hvor der indgår dreje-, bore- og fræseoperationer herunder bore bolthulscirkler (aksialt og radiale).
- At programmere i XC-plan med henblik på fremstilling af notspor, nøgleflader (to flader) samt sekskant.

Pris: 630,00 kr.

48753 (5 dage)

CNC-drejning, klargøring og maskinbetjening

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Med udgangspunkt i en given CNC-operationsplan samt viden om CNC-drejebænkens betjeningspanel og funktionstaster, opstarte en klargjort CNC-drejebænk.
- Sikkerhedsmæssigt korrekt køre maskinen i referencepunkt, isætte og udtage emner af maskinen, bevæge maskinens akser samt skifte til korrekte platteskær.
- Opmåle værktøjer, justere offset værdier til givne tolerancer samt sætte nulpunkt på emnet efter givne instruktioner.
- Kontrollere CNC-drejebænkens køle- og smøremiddelniveau og kvalitet med refraktometer og andre måleinstrumenter.
- Kontrollere og efter behov installere spændetryk samt foretage smøring af patroner.
- Udføre stikprøvekontrol samt udfylde kontrolskemaer.
- Sikkerhedsmæssigt korrekt lukke maskinen ned.

På kurset lærer du på en sikkerhedsmæssigt korrekt måde:

- At opstarte en CNC-drejebænk, køre produktion af større serier, stoppe produktion ved afvigelser fra normal drift samt at rengøre og kontrollere maskinen.
- Endvidere lærer du med udgangspunkt i arbejdstegninger, kontrolspecifikationer, tolerancer og måledata, at producere på CNC-drejebænk, udføre stikprøvekontrol samt assistere ved fejlfinding og indkørsel til normal drift.

Pris: 630,00 kr.

48912 (5 dage)

CNC-drejning, 1-sidet bearbejdning

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Med grundlæggende viden om trigonometri og koordinatsystem, beregne koordinater og udføre programmering af enkle emnekonturer på pc.
- Med udgangspunkt i DS/ISO-tegninger og givne bearbejdningsdata/skæredata, programmere med G- og M-koder.
- Foretage korrekt værktøjsvalg til en given operation.
- Med grundlæggende viden om maskinkapacitet (materialevalg, emnestørrelse, spåndybde, tilspænding, skærehastighed, opspænding) justere og redigere enkle CNC-programmer.
- Under vejledning overføre, simulere og afprøve enkle programmer på CNC-drejebænk sikkerhedsmæssigt korrekt.
- Overføre data til CNC-drejebænk, opsætte og opmåle værktøjer til udvendig bearbejdning.
- Afprøve drejeoperationer ved enkeltblokkørsel og korrigerer enkle programfejl.

På kurset lærer du med udgangspunkt i givne bearbejdningsdata:

- At beregne koordinater og programmere enkle emnekonturer på pc.
- At indlæse, simulere, afprøve og justere enkle CNCprogrammer.
- Udarbejde og afprøve enkle ISO- og CNC-programmer til drejeemner.
- Opsætte og opmåle værktøjer.
- Udlægge emnenulpunkt og fremstille emner på CNC-drejebænk.

Pris: 630,00 kr.

47440 (5 dage)

5 dage CAM-drejning

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Programmere og justere emnegeometrier i CAMsystemet samt generere værktøjsbaner til CNC- drejning og c-aksebearbejdning, samt simulere CNCbearbejdning på pc.

På kurset lærer du:

- At konstruere emnegeometri i CAM-systemet ved brug af linjer, cirkler og punkter.
- At anvende CAM-systemets editingsmuligheder (trim, transformer, roter) til at justere konstruerede emnegeometrier.
- At simulere værktøjsbaner til CNC-drejning.
- At postprocesse camprogram til færdigt CNC-program.
- At importere CAD-parter i et CAM-program og placere disse korrekt i koordinatsystemet.

Pris: 630,00 kr.



Forslag til AMU-kurser

CNC-fræsning

44815 (5 dage)

Praktisk værkstedsteknik, spåntagning

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Udføre operationsbeskrivelser.
- Fastlægge skæredata og gennemføre et praktisk spåntagende forløb ved manuel drejebænk og universal fræsemaskine.

På kurset lærer du:

- At fremstille operationsbeskrivelser.
- At fastlægge skæredata og gennemføre et praktisk spåntagende forløb ved manuel drejebænk og universal fræsemaskine på en sikkerhedsmæssigt korrekt måde.

Pris: 630,00 kr.

44821 (5 dage)

Produktionstekniske beregninger for CNC

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Arbejde med trigonometriske formler og udføre beregninger ud fra givne tegninger.
- Ud fra pc-geometri software beregne koordinatsæt til anvendelse ved programmering af diverse konturer i CNC-programmer.
- Beregne korrekte skæretekniske data ud fra givne materialer og værktøj.

På kurset lærer du:

- At arbejde med trigonometriske formler og udføre beregninger ud fra givne tegninger.
- At beregne koordinatsæt til anvendelse ved programmering af diverse konturer i CNC-programmer.
- At beregne korrekte skæretekniske data ud fra givne materialer og værktøj.

Pris: 630,00 kr.

47418 (10 dage)

CNC-fræsning, 5-akset bearbejdning/ programmering

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Med viden om spåndannelse og materialeegenskaber fremstille komplekse emner på CNC-fræsemaskine med fem akser.
- Opstille og indkøre nye programmer på CNC-fræsemaskine med fem akser.
- Programmere 5-sidet bearbejdning i ISO og afvikle givet simultanfræseprogram.
- Opspænde værktøj korrekt under hensyntagen til pladsbegrænsninger.
- Analysere cyklustider af komplekse CNC-programmer, teste evt. ændringer på maskine samt optimere emneproduktion i alle seriestørrelser.
- Udføre vedligehold på maskinen herunder kontrol af vangeskrabere, luft/oliefiltre og opspændingsværktøjer

På kurset lærer du:

- At fremstille komplekse emner på CNC-fræsemaskine med fem akser, indkøre nye programmer samt programmere 5-sidet bearbejdning i ISO.
- Analysere cyklustider af komplekse CNC-programmer samt optimere produktionen

Pris: 1260,00 kr.

48913

CNC-fræsning, klargøring og maskinbetjening

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Redegøre for opbygning og betjening af en af CNC- styret fræsemaskine (akser, værktøjer, samt vigtigste knapper, funktionstaster, symboler m.m. på maskinstyringen).
- Opstarte en klargjort CNC-fræser og køre akserne i referencepunkt.
- Redegøre for gældende sikkerhedsmæssige krav og arbejdsinstruktioner.
- Kontrollere køle/smøremidlet med refraktometer i maskinen, niveau og kvalitet samt påfylde til korrekt niveau.
- Udføre forebyggende service såsom rengøring af luftfiltre og påfyldning af korrekt vange- og hydraulikolie.
- Igangsætte klargjort produktion efter instruktion og kan efter vejledning måle emner i.h.t. måleinstruktion.
- Nedlukke CNC-maskinen på sikkerhedsmæssig og forsvarlig måde, herunder brug af nødstop.

På kurset lærer du:

- At betjene en CNC-fræsemaskine.
- At opstarte en CNC-fræsemaskine.
- At køre produktion af større serier.
- At stoppe produktion ved afvigelser fra normal drift.
- At rengøre og kontrollere maskinen.

Pris: 630,00 kr.

48925 (5 dage)

CNC-fræsning, 1-sidet bearbejdning

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Ved opslag finde korrekte skæredata i forhold til materiale og værktøj.
- Forklare funktionen af G- og M-koder samt tekstkoder i program
- Forklare programopbygning, strukturprogramsimulering og betydningen af ISO-koderne G0, G1, G2, G3, G40, G41, G42.
- Aflæse programmer indeholdende planfræsning, konturfræsning, sporfræsning, lommefræsning, boring og gevindskæring.
- Klargøre og opmåle værktøjer.
- Udlægge emnenulpunkt ud fra givne opgaver.
- Foretage sikkerhedsmæssigt korrekt indkøring (enkeltblokdrift, lav ilgangshastighed, "distance to go", position for hvert værktøj i program.
- Udføre enkle programredigeringer.
- Udføre en korrekt måling af et emne.

På kurset lærer du:

- At beregne koordinater og programmere enkle emnekonturer på pc samt at indlæse, simulere og afprøve enkle CNC-programmer på en CNCfræsemaskine.
- At opsætte og opmåle værktøjer, udlægge emnenulpunkt og fremstille emner på CNCfræsemaskine.

Pris: 630,00 kr.

47415 (5 dage)

CNC-fræsning, programmering og opstilling, 2-sidet

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Udarbejde procesbeskrivelse (operationsplan) over relevante arbejdsfunktioner til fremstilling af givet fræseemne, som indeholder planfræsning, konturfræsning, notfræsning, lommefræsning samt bore- og gevindoperationer.
- Udføre 2-sidet bearbejdning på CNC-fræsemaskine samt programmere emnekonturer med skrub- og sletbearbejdning med ISO-, cyklus- og dialogprogrammeringsfaciliteter. Programmere emner op med flere nulpunkter (G54-59), falske og sande korrektører, paraplyindløb (til/frakørsel til kontur), bore- og gevindcyklusser samt underprogrammer.
- Foretage korrekte valg af skærende værktøj ud fra viden om materialeegenskaber (eks. hårdhed, sejhed, trækstyrke, brudstyrke), fastlagte tolerancer og specificeret overfladeruhed.

På kurset lærer du:

- At udføre 2-sidet bearbejdning på CNCfræsemaskine, programmere emnekonturer med skrub- og sletbearbejdning med ISO-, cyklus- og dialogprogrammeringsfaciliteter samt udarbejde procesbeskrivelse til fremstilling af fræseemne.

Pris: 630,00 kr.

47416

CNC-fræsning, opspænding og flersidet bearbejdning

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Programmere og fremstille komplekse emner på 3-akset CNC-fræsemaskine herunder udarbejde optimal operationsrækkefølge (metodeplan) til flersidet bearbejdning.
- Skifte til korrekt opspændingsudstyr (skruestikke, fiksturer mv.), opmåle emnenulpunkt samt klargøre, opstille og opmåle værktøjer manuelt eller på touch-setter eller indlæse værktøjsdata fra forindstillingsapparat.
- Indkøre til produktion, foretage løbende kvalitetsstyring af bearbejdningsprocessen, genstarte i et CNC program efter blok- og sekvensnummer samt fejlfinde og optimere udarbejdede CNC-programmer.
- Medvirke til optimering af emneproduktion i større serier.

På kurset lærer du:

- At udarbejde optimal operationsrækkefølge til flersidet bearbejdning på 3-akset CNC-fræsemaskine.
- Skifte til korrekt opspændingsudstyr, opmåle emnenulpunkt samt klargøre, opstille og opmåle værktøjer manuelt.

Pris: 630,00 kr.

47417 (5 dage)

CNC-fræsning, 4-akset bearbejdning/ programmering

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Planlægge et konkret produktionsforløb på CNC- fræsemaskine.
- Udarbejde opstillingsinstruktioner (opstillerkort) og kontrolspecifikationskemaer.
- Udarbejde, afprøve, fejlfinde og optimere CNC-programmer til fræsning af komplekse emner med fire akser, hvor der indgår spiralfræsning, tandhjulsfræsning samt hulmønstre om roterende 4.akse.
- Med viden om grundlæggende 4.akse-fræseteknik, fræse notspor, nøgleflader (to flader) og sekskant samt via dialog opmåle emnenulpunkter med brug af probe.

På kurset lærer du:

- At optimere CNC-programmer til fræsning af komplekse emner med fire akser, hvor der indgår spiralfræsning, tandhjulsfræsning samt hulmønstre om roterende 4.akse. Du får grundlæggende viden om 4.aksefræseteknik.

Pris: 630,00 kr.

47443 (5 dage)

CAM-fræsning (2D)

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Ved brug af linjer, cirkler og punkter konstruere emnegeometri i CAM-systemet.
- Anvende editeringsmulighederne (trim, transformer, roter) til justering af konstruerede emnegeometrier.
- Generere værktøjsbaner, simulere bearbejdning og postprocesse program til CNC-maskine.
- Importere CAD-parter i et CAM-program og placere disse korrekt i koordinatsystemet.

På kurset lærer du på en sikkerhedsmæssigt korrekt måde:

- At konstruere og justere emnegeometrier i CAM-systemet til CNC-fræsemaskine.
- Du lærer også at lave værktøjsbaner og simulere CNC-fræsning på pc.

Pris: 630,00 kr.

47444 (5 dage)

CAM-fræsning (2D) på CAD-filer

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Importere filer fra et 2D CAD-system til CAM-systemet.
- Udføre verifikation samt rette fejlgeometri.
- Anvende CAM-systemets editeringsmuligheder (eks. trim, transformer, roter) til klargøring af emnegeometri til bearbejdning herunder indlægge korrekte bearbejdningsdybder (Z-akse).
- Vælge korrekte bearbejdningsdata, simulere værktøjsbaner, postprocesse til færdigt CNC-program samt overføre og teste programmet på en CNCfræsemaskine.
- Identificere minimum radius for bearbejdningsværktøjer samt fastlægge korrekte bearbejdningsdata til den valgte 2D-geometri under hensyn til emnets stivhed og maskinstabilitet.

På kurset lærer du med udgangspunkt i givne bearbejdningsdata:

- At anvende CAM-systemets editeringsmuligheder og indlægge korrekte bearbejdningsdybder (Z-akse).
- Fastlægge korrekte bearbejdningsdata til den valgte 2D-geometri under hensyn til emnets maskinstabilitet.

Pris: 630,00 kr.

47445 (5 dage)

CAM-fræsning (3D)

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Importere 3D CAD-konstruktioner (partsfiler) til CAMsystem. Endvidere kan deltageren ud fra max. tre valgte akser vælge korrekte bearbejdningsmønstre (værktøjsbaner) samt bearbejdningsdata fremstille og afprøve enkle 3D volumenmodeller på en CNCmaskine.

På kurset lærer du:

- At fremstille og afprøve enkle 3D volumenmodeller på en CNC-maskine.

Pris: 630,00 kr.

47446 (5 dage)

CAM fræsning med dobbeltkrumme overflader

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Importere 3D CAD-konstruktioner til CAM-system
- Ud fra max. 3 valgte akser vælge korrekte bearbejdningsmønstre samt bearbejdningsdata til bearbejdning af dobbeltkrumme overflader
- Fremstille og afprøve enkle 3D volumenmodeller på en CNC maskine.

På kurset lærer du:

- At importere 3D CAD-konstruktioner til CAM-system
- At udvælge korrekte bearbejdningsmønstre samt bearbejdningsdata til bearbejdning af dobbeltkrumme overflader
- At fremstille og afprøve enkle 3D volumenmodeller på en CNC maskine

Pris: 630,00 kr.

47447 (5 dage)

CAM fræsning, flerakset bearbejdning

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Foretage konvertering af data mellem forskellige CAM-systemer, fejlrette på givne emnegeometrier samt foretage aksevalg til specificeret, flerakset bearbejdningsopgave.
- Vælge korrekte bearbejdningsmønstre (værktøjsbaner) ud fra max. fem valgte akser samt bearbejdningsdata til produktion på CNC-maskine.
- Programmere toolcenter point (TCP) og manuelt programmere koordinatrotation og nulpunktsforskydning af 4. og 5. akse i CNC-fræsemaskine.
- Vurdere muligheder for anvendelse af strategier for højhastighedsbearbejdning (High Feed, High Speed, Plunge Feed) samt med viden om højhastighedsbearbejdningsteknologiens særlige krav til CNC-maskiner, bearbejdningsdata, spåntagende værktøjer, CAM-systemer samt materialer, fremstille og afprøve enkle 3D volumenmodeller på en højhastigheds CNC-maskine.

På kurset lærer du:

- At konvertere data mellem CAM-systemer og foretage aksevalg til specificeret, flerakset bearbejdningsopgave. Du kan programmere TCP og koordinatrotation og nulpunktsforskydning af 4. og 5. akse i CNCfræsemaskine.

Pris: 630,00 kr.

Hvad er AMU?

AMU står for arbejdsmarkedsuddannelser og er efteruddannelse til faglærte og ufaglærte medarbejdere fra private og offentlige virksomheder. Ledige og selvstændige har også mulighed for at tage et AMU-kursus.

AMU-kurser er korte kursusforløb, som man kan tage enkeltvis eller sætte sammen efter behov. På den måde kan de passes ind i et arbejdsforløb. Du kan for eksempel sammensætte et kursusforløb ved at kombinere teknisk faglige kurser med kurser inden for arbejdsorganisering. Alle kurser er kompetencegivende og har til formål at dække ufaglærtes og faglærtes behov for kompetencer, der er efterspurgt på arbejdsmarkedet.

Nogle AMU-kurser giver merit til erhvervsuddannelserne, og du kan få lavet en vurdering af dine kompetencer, så du sammen med skolen kan få sammensat et tilpasset uddannelsesforløb. Hvem kan søge VEU-godtgørelse og befordringstilskud? Hvis du opfylder en række betingelser, og den valgte uddannelse opfylder kravene, kan du søge VEU-godtgørelse og befordringstilskud.

Læs mere om VEU-godtgørelse her:

www.veug.dk/Borger/VEU-godtgørelse

Læs mere om Industriens Kompetenceudviklingsfond her:

Hvis du er omfattet af en overenskomst indenfor området, har du sandsynligvis mulighed for at søge om støtte fra IKUF.

Er du i tvivl om du er berettiget til tilskud fra IKUF eller andre kompetencefonde, kan du kontakte din fagforening eller din brancheorganisation. Læs mere på www.IKUF.dk

Praktisk info

- Undervisningen foregår hver dag kl. 8.00-15.24.
- De fleste kurser afsluttes med en prøve.

TECHCOLLEGE

**Teknologisk
Videncenter**
Mercantec

KOMPETENCEPARTNER
MIDTVEST

DEN EUROPÆISKE UNION
Den Europæiske Socialfond



Vi investerer i din fremtid

**DANSK
METAL**

HERNINGSHOLM
Erhvervsskole & Gymnasier

**Styrelsen for Arbejdsmarked
og Rekruttering**

euc nordvest
Center for Uddannelse og Erhverv

**Skive
College**

D I
Dansk Industri

INDUSTRIENS
UDDANNELSER